

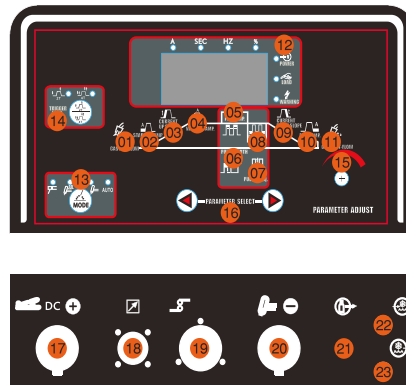
# R405TIG

## PROFESIONAL

### TIG / TIG PULSADA / ARC



- 1.- Pre flujo de gas (seg).
- 2.- Corriente de inicio (A).
- 3.- Tiempo de subida de amperaje (seg).
- 4.- Corriente de soldadura (A).
- 5.- Corriente pico, TIG pulsado (A).
- 6.- Ancho de pulso, TIG pulsado (%A).
- 7.- Frecuencia de pulsado (Hz).
- 8.- Corriente base, TIG pulsado (A).
- 9.- Tiempo de bajada de amperaje (seg).
- 10.- Corriente final (A).
- 11.- Post flujo gas (seg).
- 12.- Led indicación (encendido, carga, mantenimiento, falla)
- 13.- Selector de procesos (Stick, TIG pulsado, TIG, TIG auto.
- 14.- Selector modo antorcha manual (2T) y automática (4T)



- 15.- Perilla ajuste de parámetros a, S, %, Hz.
- 16.- Selector ubicación de parámetro.
- 17.- Salida positivo.
- 18.- Control remoto de corriente.
- 19.- Control switch antorcha.
- 20.- Salida negativa.
- 21.- Salida gas antorcha.
- 22.- Salida de refrigerante para antorcha TIG.
- 23.- Retorno de refrigerante desde antorcha TIG.

**ITEMS INCLUIDOS**

- Cable portaelectrodos de 3 m.
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha Tig refrigerada por agua modelo SR-18 de 4 m.
- Unidad de refrigeración por agua.
- Carro.

**PARÁMETROS**

Modelo	R405 TIG		
Voltaje de entrada (V)	3 ~220 / 380 / 440 VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Tiempo de caída de amperaje (S)	0 - 15
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Eficiencia (%)	85
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 310A @ 100%	Peso (Fuente de poder) (Kg)	42
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 ~ 500	Dimensiones (mm)	620 X 320 X 550
Voltaje en vacío (V)	80	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	15 ~ 400	Post flujo / Pre flujo (S)	0 ~ 99.9
Tiempo de subida de amperaje (S)	0 ~ 15	Clase de Protección	IP21S