



RONCH™

RONCH WELDS

Tan poderoso como tú



Equipos y accesorios para soldadura y corte

www.ronchweld.com

200ARC DV

EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



VERSATILIDAD CON
GENERADORES

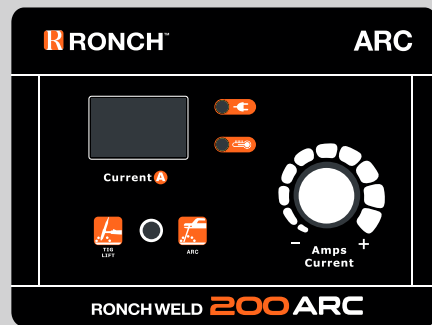


PROTECCIÓN 440V

MODO TIG
Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	200 ARC DV				Factor de potencia	0.7
Voltaje de entrada (V)	1-110/120/130 (±10%)		1-220/230/240 (±10%)		Voltaje en vacío (V)	68
Frecuencia (Hz)	50/60				Eficiencia (%)	85
Potencia de entrada nominal (kW)	2.0	2.9	2.0	2.9	Peso neto	4kg (9lb)
					Dimensiones (mm)	390x146x278
Corriente de entrada nominal (A)	17.5	26	16.5	23	Clase de protección	IP23
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	TIG	MMA	TIG	MMA	Clase de aislamiento	H
	30%130A	30%130A	30%200A	30%200A	Refrigeración	AF
	60%95A	60%95A	60%145A	60%145A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 - Ø4.0
	100%75A	100%75A	100%110A	100%110A	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.

240MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



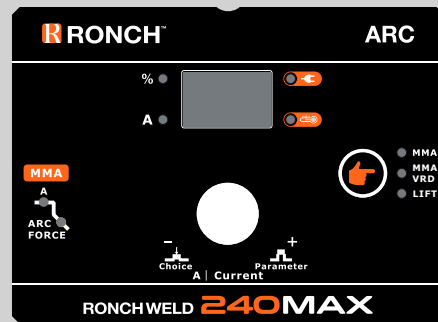
MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz**
- CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**
- VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- PROTECCIÓN 440V**

MODO MMA
MMA
MMA VRD
Arc Force regulable

MODO TIG
Función Lift TIG

- ITEMS INCLUIDOS**
- Cable portaelectrodos 3m
 - Cable a tierra 3m



PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	240 MAX		
Potencia de entrada nominal (KW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Voltaje de entrada nominal (A)	45.5	Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 (±10%)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%200A - 100%155A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Peso neto	6.8kg (15lb)	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Dimensiones (mm)	410x150x285	Factor de potencia	0.6
Voltaje en vacío (v)	76.5	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60	Clase de protección	IP23

280MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

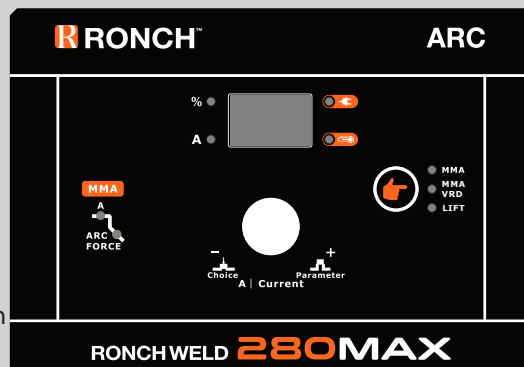
- 
VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz
- 
CICLO DE TRABAJO PESADO
60%
- 
VERSATILIDAD CON GENERADORES
- 
PROTECCIÓN 440V
- 
DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN

MODO MMA
MMA
MMA VRD

AJUSTES
Fuerza de arco ajustable corriente

MODO TIG
Función Lift TIG

- ITEMS INCLUIDOS**
- Cable portaelectrodos 3m
 - Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	280MAX		
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 (±10%)	Peso neto	12
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475x195x360
Potencia de entrada nominal (KW)	13.3 MMA / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Voltaje de entrada nominal (A)	57.8 MMA/ 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	180A a 100% ~ 230A a 60%	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (v)	105.8	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Eficiencia (%)	85	Clase de protección	IP23

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR
ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR DC TIG Y STICK



MONOFÁSICO
Y TRIFÁSICO



VOLTAJE DE
ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECCIÓN
440V



DISPOSITIVO
PARA REDUCIR
TENSION

MODO MMA

MMA
MMA VRD

AJUSTES

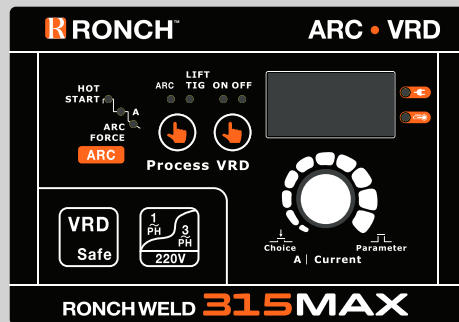
Fuerza de arco ajustable
corriente

MODO TIG

Función Lift TIG

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3m
- Cable a tierra 3m



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Voltaje de entrada (v)	1~220/230 (±10%)	3~220/230 (±10%)	Peso neto	15
Voltaje en vacío (v)	105	93	Dimensiones (mm)	480x190x340
Frecuencia (Hz)	50/60		Diámetro del electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Factor de potencia	0.7
Voltaje de entrada (v)	1-220 (±10%)	3-220 (±10%)	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	180A a 100% 225A a 60%	220A a 100% 280A a 60%	Clase de aislamiento	H
Voltaje de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Clase de protección	IP23
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Eficiencia (%)	85			

RAPTOR DUTY R400 ARC

PROFESIONAL CC MAQUINA DE SOLDAR

RONCH™



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



VRD DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN



CONTROL REMOTO A PEDAL



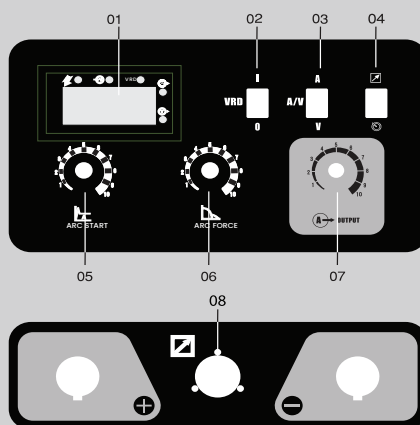
SISTEMA DE CONTROL MCU

CARACTERÍSTICAS

Medidores digitales
Función VRD
Ajuste de fuerza de arco
Ajuste de corriente de inicio
Protección Térmica

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 4 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m



CONTROL REMOTO (OPCIONAL)

PARÁMETROS

Modelo	R400 ARC		
Voltaje de entrada (v)	3~220/380/440VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Eficiencia	85%
		Clase de Protección	IP21S
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Refrigeración	Refrigerada por aire
Voltaje en vacío (v)	76,6	Dimensiones	710 X 423 X 525
Ajuste de corriente (A)	40A-400A	Peso (Kg)	39
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 271A @ 100%	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
		Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0

200TIG

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR DC HF TIG Y STICK

- ALTA FRECUENCIA
- VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz
- A PRUEBA DE HUMEDAD SALINIDAD Y CORROSIÓN
- VERSATILIDAD CON GENERADORES
- PROTECCIÓN 440V

MULTIPROPÓSITO

TIG / MMA

MODO HF

TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE

Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Voltaje de entrada (v)	1Phz 220/230/24 (±10%)	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Voltaje de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA & DC TIG	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (v)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23

200TIGP AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS
APTO PARA SOLDAR EN ALUMINIO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK

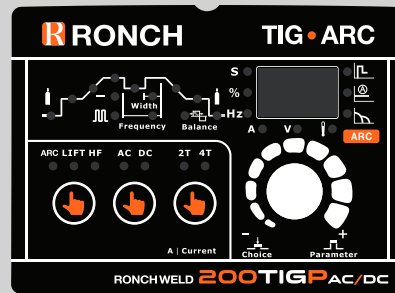
- ALTA FRECUENCIA**
- TECNOLOGIA AC / DC**
- VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60Hz**
- PROTECCIÓN 440V**
- VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- SISTEMA DE CONTROL MCU**

ELEMENTOS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 3 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m
- Antorcha Tig modelo 26 con 4 m de control de amperaje
- Manguera de gas de 4 m

MODOS TIG

- TIG pulsado
- Lift TIG
- TIG HF



OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (-5 ~ +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

ACCESORIOS

Control remoto de pedal - Opcional

PARÁMETROS

Modelo	200TIGP AC/DC				Voltaje en vacío (V)	52
Voltaje de entrada (V)	1~220/230 (±10%)				Eficiencia (%)	≥85
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	7
Potencia de entrada nominal (KW)	8.6 (AC MMA)	6.1 (AC TIG)	8.9 (DC MMA)	6.4 (DC TIG)	Dimensiones (mm)	410×146×278
Voltaje de entrada nominal (A)	39.1 (AC MMA)	30.5 (AC TIG)	40.7 (DC MMA)	28.3 (DC TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5 ~ 95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	AC TIG		MMA & DC TIG		Up/down slope	0 ~ 10
	155A @ 60%		140A @ 60%		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5 ~ 200
	120A @ 100%		110A @ 100%			
Rango de corriente (A)	10~200 (AC TIG)		10~170 (MMA & DC TIG)		Clase de aislamiento	H
Pre flujo	0~2				Clase de protección	IP23
Post flujo	0~10				Refrigeración	Bajo demanda

200TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



POWER FACTOR CORRECTION



TECNOLOGIA AC/DC



PROTECCIÓN 440V



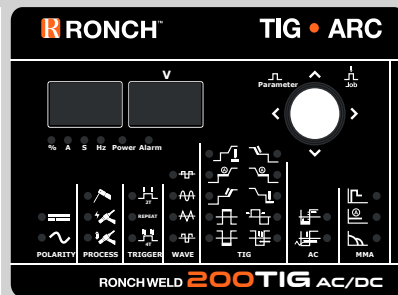
REMOTE FOOT CONTROL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.



TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio. Trabaja con 110V y 220V.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar la limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG AC/DC					
Frecuencia (Hz)	50/60				Down slope	0 - 10
Voltaje de entrada (V)	1~110/120/130 (±10%)		1~220/230/240 (±10%)		Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)	Dimensiones (mm)	492x189x350
Voltaje de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC	Eficiencia (%)	80
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%	Frecuencia AC (Hz)	50~250
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%		
	80A 100%		110A 100%			
Rango de corriente (A)	5~130	5~160	5~200		Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
Pre/post flujo (s)	0.1~10 / 1~10				Clase de aislamiento	H
Voltaje en vacío (V)	67				Clase de protección	IP23
Tensión de alimentación (A)	90~275				Refrigeración	AF

250TIG

EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS & ELECTRODOS



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



PROTECCIÓN
440V



VERSATILIDAD CON GENERADORES

MULTIPROPÓSITO TIG / Electrodo

MODO HF
TIG por alta frecuencia.
2T/4T

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

ÍTEMES INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha con gatillo modelo 26
- Manguera de gas de 4 m



POST FLUJO

Selección de tiempo de post flujo.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

PARÁMETROS


Modelo	250 TIG			
Voltaje de entrada (V)	1-220/230/240 ($\pm 10\%$)		Peso neto	10kg
Frecuencia (Hz)	50/60		Dimensiones (mm)	447x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA 8.8 / TIG 5.9		Diámetro de electrodo	$\varnothing 1.6 \sim \varnothing 5.0$
Voltaje de entrada nominal (A)	MMA 53 / TIG 40		Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250A @ 40% 200A @ 60% 160A @ 100%		Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	66		Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250		Clase de protección	IP23


R350TIG AC/DC


EQUIPO PARA SOLDAR
TUNGSTENOS Y ELECTRODOS





MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR AC / DC HF TIG Y STICK


- 


VOLTAJE DE ENTRADA
1PH 220-240V 50/60Hz
3PH 220-240V 50/60Hz
- 

VERSATILIDAD CON GENERADORES
- 

TECNOLOGIA AC / DC
- 

ALTA FRECUENCIA
- 

CICLO DE TRABAJO PESADO 60%
- 

CONTROL REMOTO EN EL PEDAL (OPCIONAL)
- 

SISTEMA DE CONTROL MCU

CARACTERÍSTICAS

- TIG
- AC-DC Tig pulsado
- Sistema de códigos de error
- Ajuste de rampa de corriente en subida y bajada
- AJUSTE Pre flujo y post flujo
- Ajuste de balance de onda (cuadrada, senoidal y triangular)
- Alta frecuencia
- Memorizar programas
- Revestida Mma
- Hot Start
- Ajuste De Fuerza De Arco



ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m PRO 18
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	R350TIG AC/DC					
Voltaje de entrada (v)	1~220/230/240 (±10%)		3~220/230/240 (±10%)		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50 / 60				Clase de protección	IP23
Voltaje nominal de entrada (A)	36 AC MMA	34 AC TIG	38 AC MMA	28 AC TIG	Refrigeración	AF
	40 DC MMA	35 DC TIG	40 DC MMA	30 DC TIG	Peso neto (kg)	26.5
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		Up/down slope	0 ~ 10.0 (s)
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		Pre/post flujo (s)	0.1 ~ 2.0 / 0 ~ 10.0
Pulsación AC	50~250				Voltaje en vacío (V)	58
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5				Eficiencia (%)	85

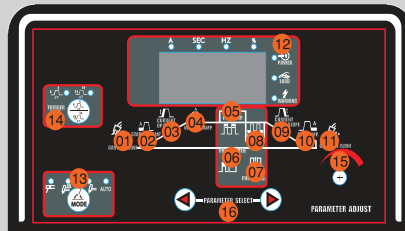
RAPTOR DUTY
R405TIG
PROFESIONAL
TIG / TIG PULSADA / ARC

RONCH™



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR TIG Y STICK

- 1.- Pre flujo de gas (seg).
- 2.- Corriente de inicio (A).
- 3.- Tiempo de subida de amperaje (seg).
- 4.- Corriente de soldadura (A).
- 5.- Corriente pico, TIG pulsado (A).
- 6.- Ancho de pulso, TIG pulsado (%A).
- 7.- Frecuencia de pulsado (Hz).
- 8.- Corriente base, TIG pulsado (A).
- 9.- Tiempo de bajada de amperaje (seg).
- 10.- Corriente final (A).
- 11.- Post flujo gas (seg).
- 12.- Led indicación (encendido, carga, mantenimiento, falla)
- 13.- Selector de procesos (Stick, TIG pulsado, TIG, TIG auto).
- 14.- Selector modo antorcha manual (2T) y automática (4T)



- 15.- Perilla ajuste de parámetros a, S, %, Hz.
- 16.- Selector ubicación de parámetro.
- 17.- Salida positivo.
- 18.- Control remoto de corriente.
- 19.- Control switch antorcha.
- 20.- Salida negativa.
- 21.- Salida gas antorcha.
- 22.- Salida de refrigerante para antorcha TIG.
- 23.- Retorno de refrigerante desde antorcha TIG.

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m.
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha Tig refrigerada por agua modelo SR-18 de 4 m.
- Unidad de refrigeración por agua.
- Carro.

PARÁMETROS

Modelo	R405 TIG		
Voltaje de entrada (v)	3 ~220 / 380 / 440 VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Tiempo de caída de amperaje (s)	0 - 15
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Eficiencia (%)	85
Ciclo de trabajo	400A @ 60% 310A @ 100%	Peso (Fuente de poder) (Kg)	42
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 ~ 500	Dimensiones (mm)	620 X 320 X 550
Voltaje en vacío (v)	80	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	15 ~ 400	Post flujo / Pre flujo (s)	0 ~ 99.9
Tiempo de subida de amperaje (s)	0 ~ 15	Clase de Protección	IP21S

250MIG

EQUIPO PARA SOLDAR
ALAMBRE (MIG)



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MIG/MAG



CARRETEL
(15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
1 Phz 220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD COMN
GENERADORES



PLP PROTECCIÓN DE
FASE PERDIDA

ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

CARRETEL GRANDE

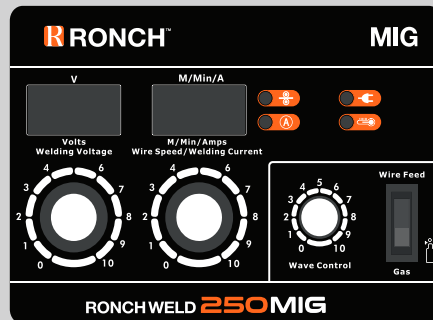
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DE ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



CONJUNTO TRACIONADOR COM 2 ROLDANAS

ITEMS INCLUIDOS

- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB24 Mig de 4 m
- Manguera de gas de 4 m

PARÁMETROS

Modelo	250MIG		
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 (±10%)	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto (kg)	23
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Voltaje de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	250 @ 60% 200A @ 100%	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (v)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

250MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO



TECNOLOGÍA PFC

Factor de poder de potencia mayor a 0.99. Múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada. Trabaja con 110V y 220V.

MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun (Opcional)
- 3) Antorcha TIG (Opcional)
- 4) Potenciometro antorcha
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas (Opcional)



PARÁMETROS

Modelo	250 MP						Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
Voltaje de entrada (V)	1Phz 90-275V (±10%)						Voltaje de entrada (A)	40 - 250
Frecuencia (Hz)	50/60						Rango de tensión (A)	14~26.5
Potencia de entrada nominal (kW)	1-110/120/130±10%			1-220/230/240±10%			Eficiencia (%)	80
Voltaje de entrada nominal (A)	MIG	MMA	MMA	2.0	2.9	2.9	Dimensiones (mm)	618x240x445
	17.5	26	26	16.5	23	23	Diámetro del alambre	618x240x445
	TIG	MMA	MMA	TIG	MMA	MMA	Peso neto	23kg (50.7lb)
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30%	35%	35%	35%	30%	35%	Factor de potencia	0.99
	160A	130A	140A	250A	250A	250A	Refrigeración	AF
	60%	60%	60%	60%	60%	60%	Clase de aislamiento y Clase de protección	H / IP23
	115A	100A	110A	195A	180A	195A		
	100%	100%	100%	100%	100%	100%		
	90A	80A	85A	150A	140A	150A		



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO



CICLO DE TRABAJO PESADO 60%



VERSATILIDAD CON GENERADORES



DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION

3 PH TRIFÁSICO (220V)



SISTEMA DE CONTROL MCU



CARRETE (15 KG)



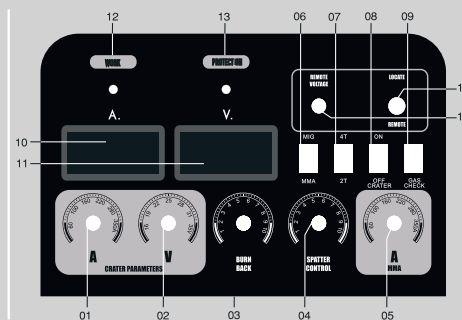
SPOOL GUN

CARACTERÍSTICAS

- Protección térmica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforación al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parámetros desde el alimentador

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB36KD MIG con 4 m
- Carro



Parámetros

Conector spool gun 4 rodillos



Alimentación (v) 24 V

Diámetro del alambre (Sólido / Tubular) 0.8 - 1.2 mm

Tipo de conexión Euro

PARÁMETROS

Modelo	R350 MP		
Voltaje de entrada (V)	3 ~220/380/440VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Dimensiones (mm)	510 X 200 X 430
Voltaje de entrada nominal (A)	22	Diámetro de alambre	0.8 -1.2
Voltaje en vacío (V)	67	Regulación de amperaje	25 - 350 A
Ciclo de trabajo	350A a 60% 31.5V 271A a 100% 27.2V	Diámetro del electrodo	ø 1/16" (1.6mm) - 1/8" (3.2mm) ø 5/32" (4.0mm)
Rango de corriente (A)	50 - 350	Refrigeración	AF
Rango de tensión	14 - 36	Aislamiento	F
Peso (Kg)	52.5	Clase de protección	IP21

R500MP

PROFESIONAL CC/CV
EQUIPO PARA SOLDAR
MULTIPROCESO



MÁQUINA DE SOLDAR TIPO INVERSOR MULTIPROCESO

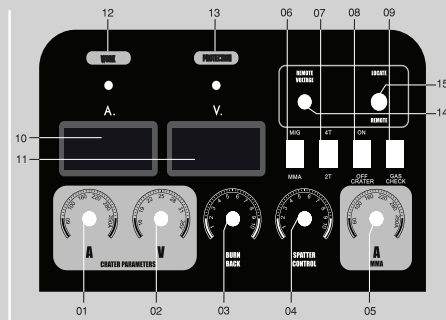


CARACTERISITICAS

- Protección termica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforacion al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parametros desde el alimentador

ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha MB40KD MIG con 4 m
- Carro



Parámetros
Conector spool gun 4 Rodillos
Alimentación (v) 24 V
Diámetro de alambre (Sólido / Tubular) 0.8 -1.6 mm
Tipo de conexión Euro

PARÁMETROS

Modelo	R500 MP		
Voltaje de entrada (v)	3 ~220/380/440VAC (+10%) (Selección automatica de voltaje)	Diámetro del alambre (tubular)	1.2 ~ 2.0 mm
Voltaje de entrada nominal (A)	30/39	Peso (Kg)	53.6
Voltaje en vacío (v)	55	Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	500A a 60% 39V / 387A a100% 34V	Tensión (crater)	15 ~ 45
Regulación del amperaje SMAW	50 ~ 500	Tipo de soldadura	Manual
Diámetro de electrodo	ø 3/32" (2.4mm) - ø 3/16" (5.0mm)	Grado de protección	IP21
Diámetro del alambre (sólido) (mm)	0.8 ~1.6	Aislamiento	F

VIPERCUT40

EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



EQUIPO DE CORTE POR PLASMA



VOLTAJE DE ENTRADA
1 Phz 220V 50/60Hz



VERSATILIDAD CON GENERADORES

1. Regulador de amperaje de corte:

Es usado para regular el amperaje al momento del corte.

2. Indicador de encendido:

Al prender significa que el equipo está encendido.

3. Luz de alarma de sobreamperaje o sobrecalentamiento:

Cuando se sobrecaliente, la luz se encenderá.

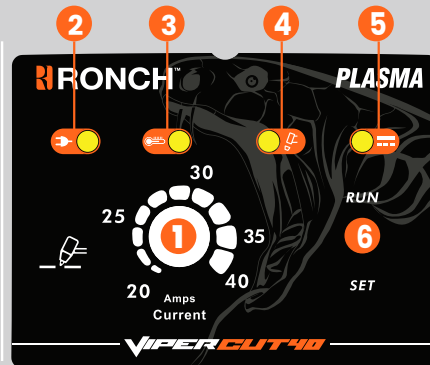
4. Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire.

5. Lámpara piloto de voltaje:

Indicador de arco abierto

6. RUN/SET:

Al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



CARACTERÍSTICAS

Sistema ajuste de gas
Protección sobre temperatura

ITEMS INCLUIDOS

- Antorcha S-65
- Manguera
- Pinza tierra



PARÁMETROS

Modelo	VIPER CUT 40			
Voltaje en vacío (v)	38.5	Dimensiones (mm)	460x146x278	
Voltaje de entrada nominal (A)	32	Corte por separación acero al carbono (mm)	≤19	
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40A a 60% 30A a 100%	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono	≤16
Potencia de entrada nominal (kW)	4.9		Acero inoxidable	≤12
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 (±10%)		Aluminio	≤12
Voltaje de entrada (v)	1-220/230/240 (±10%)	Factor de potencia	0.7	
Rango de corriente (A)	20~40	Refrigeración	AF	
Peso neto (Kg)	6.2	Clase de protección	IP21	

LASER WELD 35

EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



MÁQUINA DE SOLDAR LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Rango de oscilación (mm)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1~1	0.8-1.2	12-18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.2	8-10	
	3	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	45	2-3	60-80	-1-1	80	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	85	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3	100	1.5-2	50-70	-2-1	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	2-3	60-80	-1-1	75	1~1	0.8-1.0	12-18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60-80	-1-1	100	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3	100	2-3	60-80	-1-1	-	-	-	-	
Aluminio	1	60	2-3	60-80	-1-1	85	1~1	0.8-1.0	12-18	Aleación de aluminio
	2	100	2	60-80	-1-1	100	1~3	1.0	12-15	
Bronce	1	50	2-3	50-70	-1-1					
	2	90	2-3	50-70	-1-1					
						Ancho de barrido		2	Frecuencia de barrido	60-80
Ancho de láser	0-6 mm (0-0.2 in)	Volumen del flujo de aire (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)	Dimensiones		576x265x425 mm (22.7x10.4x16.7 in)		
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser (mm)	2 (3 con alimentador)	Modo de operación		CW		
Peso	25 kg (55 lb)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser		50		

LASER WELD 45

EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



MÁQUINA DE SOLDAR LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura manual

PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	95	1~3	0.8-1.2	8-10	
	3	90	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	5-7	
	4	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3	85	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	6-8	
	4	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	80	60~80	-1~1	2~3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	7-9	
	3	100	60~80	-1~1	2~3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
Aluminio	1	55	50~70	-1~1	2~3	50~70	85	1~1	0.8-1.0	12-18	Aleación de aluminio
	2	90	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	12-15	
	3	100	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	12-15	
Bronce	1	40	50~70	-1~1	-	-					
	2	70	50~70	-1~1	-	-					
	3	100	50~70	-1~1	-	-					
Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)	Modo de operación	CW				
Ancho de láser	0-4 mm (0-0.1 in)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50				
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3				
Peso	38 kg (84 lb)	Dimensiones	667x276x542 mm (26.3x10.9x21.3 pulgadas)								

LASER WELD 65

EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



MÁQUINA DE SOLDAR LÁSER

Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.

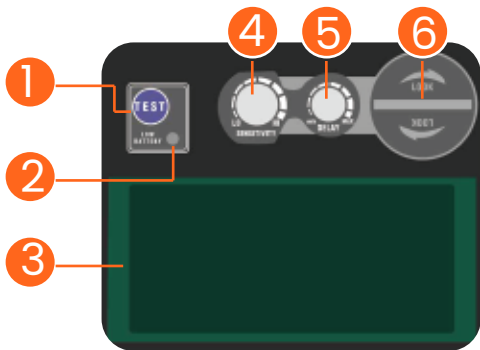


PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoco sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoco con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	95	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3	90	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	5-7	
	4	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	8-10	
	3	85	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	6-8	
	4	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12-15	Acero inoxidable
	2	80	60~80	-1~1	2~3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	7-9	
	3	100	60~80	-1~1	2~3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
Aluminio	1	55	50~70	-1~1	2~3	50~70	60	1~1	0.8-1.0	11-13	Aleación de aluminio
	2	90	50~70	-3~-1	2~3	50~70	80	1~3	1.0	11-13	
	3	100	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	6-8	
Bronce	1	40	50~70	-1~1	-	-					
	2	70	50~70	-1~1	-	-					
	3	100	50~70	-1~1	-	-					
Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15-20	Temperatura de funcionamiento	0-40 °C (0-104 °F)	Modo de operación	CW				
Ancho de láser	0-4 mm (0-0.1 in)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50				
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3				
Peso	39 kg (86 lb)	Dimensiones	667x276x542 mm (26.3x10.9x21.3 pulgadas)								

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	LY600A
Tamaño del filtro	110 X 90 X 9 mm
Área de visualización	92.5 x 42.5 mm
Tiempo de cambio	≤ 3 /10000S
Ajuste de sensibilidad	Control continuo
Sombras de lentes con luz	DIN 4
Sombras de lentes	DIN 9 - DIN 13
Tiempo de cambio de tono	0.1 - 0.8 S
Alimentación	Solar / Batería Lito
Capacidad de la batería	600mAh
Temperatura de funcionamiento	-20°C - +65°C
Sensores de arco	2
Grado de protección UVB	DIN 16



- 1.- Botón de prueba
- 2.- Alarma de batería baja
- 3.- Protector LCD
- 4.- Botón de control de sensibilidad
- 5.- Botón de control de retardo
- 6.- Bateria de Lito










TABLA DE GUÍA DE OSCURECIMIENTO

PROCESO DE SOLDADURA	VOLTAJE DEL ARCO (AMPERAJE)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW								9	10	11	12	13	14	
MIG (HEAVY)									10	11	12	13	14	
MIG (LIGHT)									10	11	12	13	14	15
TIG - GTAW								9	10	11	12	13	14	
MAG/CO2									10	11	12	13	14	15
SAW									10	11	12	13	14	15
PAC										11	12	13		
PAW											8	9	10	11

RONCH™

CONTENIDO

PÁGINA

	SMAW (Electrodo)	2
	GTAW (TIG)	7
	GMAW (MIG)	13
	Multiproceso	14
	Corte por Plasma	17
	Soldadura Láser	18
	Accesorios	21